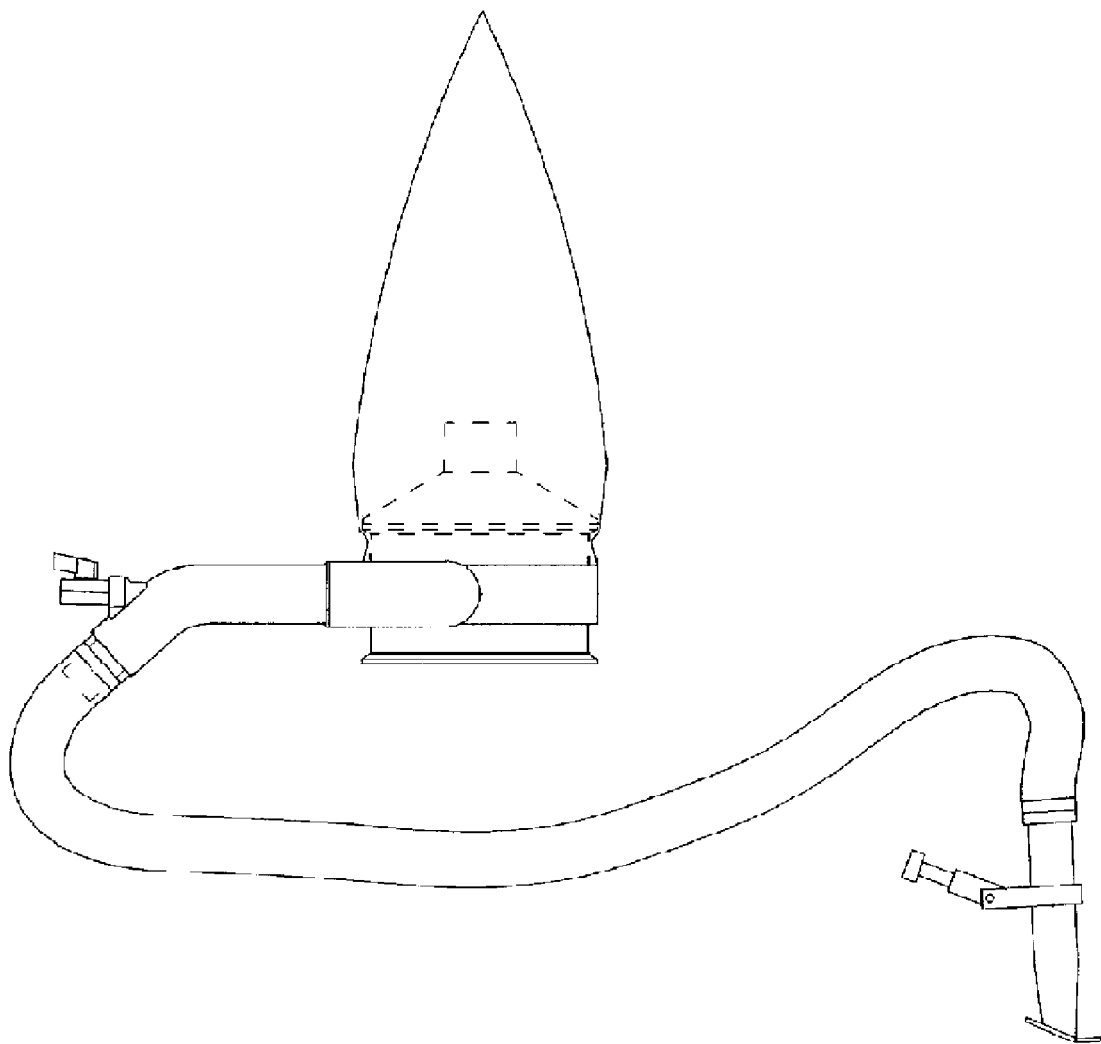


OPC Flux recovery unit



1	BEZPEČNOST	3
1.1	Vysvětlení symbolů	3
1.2	Bezpečnostní opatření	3
2	ÚVOD	7
2.1	Všeobecné informace	7
2.2	Komponenty jednotky odsávání tavidla OPC	7
3	TECHNICKÉ ÚDAJE	8
4	INSTALACE	9
4.1	Všeobecné informace	9
4.2	Připojení	9
5	OBSLUHA	10
5.1	Všeobecné informace	10
5.2	Zahájení práce	10
6	ÚDRŽBA	11
6.1	Všeobecné informace	11
6.2	Každý den	11
6.3	Podle potřeby	11
7	OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ	12
	NÁKRES S ROZMĚRY	13
	OBJEDNACÍ ČÍSLA	15
	NÁHRADNÍ DÍLY	16
	PŘÍSLUŠENSTVÍ	20

1 BEZPEČNOST

1.1 Vysvětlení symbolů

V tomto návodu se symboly používají v následujícím významu: **Znamená Pozor! Buďte pozorní!**



NEBEZPEČÍ!

Označuje bezprostřední nebezpečí. Pokud se mu nevyhnete, povede k okamžitému a vážnému zranění osob nebo smrti.



VAROVÁNÍ!

Označuje potenciální nebezpečí, které může vést ke zranění osob nebo smrti.



UPOZORNĚNÍ!

Označuje nebezpečí, které může vést k méně závažnému zranění osob.



VAROVÁNÍ!

Před používáním si přečtěte návod k obsluze a snažte se mu porozumět, řiďte se všemi výstražnými štítky, bezpečnostními předpisy zaměstnavatele a bezpečnostními listy (SDS).



1.2 Bezpečnostní opatření

Uživatelé zařízení ESAB nesou konečnou odpovědnost za to, že zajistí, aby každý, kdo pracuje s takovým zařízením nebo v jeho blízkosti, dodržoval všechna příslušná bezpečnostní opatření. Bezpečnostní opatření musí vyhovovat požadavkům vztahujícím se na tento typ zařízení. Kromě standardních nařízení, která platí pro dané pracoviště, je nutno dodržovat i níže uvedená doporučení.

Veškeré práce musí provádět kvalifikovaní pracovníci, kteří jsou dobře obeznámeni s obsluhou zařízení. Nesprávná obsluha zařízení může vést k nebezpečným situacím, které mohou mít za následek zranění obsluhy a poškození zařízení.

1. Každý, kdo používá toto zařízení, musí být dobře obeznámen s:
 - obsluhou zařízení;
 - umístěním nouzových vypínačů;
 - fungováním zařízení;
 - příslušnými bezpečnostními opatřeními;
 - svařováním a řezáním nebo jiným příslušným použitím vybavení
2. Obsluha zařízení musí zajistit, aby:
 - při spuštění zařízení nebyla v jeho pracovním prostoru žádná neoprávněná osoba
 - při zapálení oblouku a zahájení svařování byly všechny osoby chráněny
3. Pracoviště musí být:
 - vhodné k danému účelu;
 - bez průvanu.

4. Osobní ochranné prostředky:
 - Vždy používejte osobní ochranné prostředky, jako jsou ochranné brýle, oděv odolný proti ohni a ochranné rukavice
 - Nenoste volné doplňky či ozdoby, jako jsou šály, náramky, prsteny atd., které by se mohly zachytit nebo způsobit popáleniny
5. Obecná bezpečnostní opatření:
 - Přesvědčte se, zda je zpětný vodič bezpečně připojen
 - Práci na vysokonapěťovém zařízení **smí provádět pouze kvalifikovaný elektrikář**
 - K dispozici musí být vhodný a jasně označený hasicí přístroj
 - Mazání a údržba zařízení se **nesmí** provádět za provozu.

**VAROVÁNÍ!**

Svařování a řezání obloukem může být nebezpečné pro vás i pro jiné osoby. Při svařování nebo řezání dodržujte bezpečnostní opatření.

**ÚRAZ ELEKTRICKÝM PROUDEM – může způsobit smrt**

- Nainstalujte a uzemněte jednotku v souladu s návodem k obsluze.
- Nedotýkejte se elektrických dílů pod napětím nebo elektrod holou kůží, vlhkými rukavicemi nebo vlhkým oděvem.
- Izolujte se od země a svařovaného předmětu.
- Dbejte na bezpečnou pracovní polohu

**ELEKTRICKÁ A MAGNETICKÁ POLE – mohou být zdraví nebezpečná**

- Svářeči s kardiostimulátorem se musí před svářením obrátit na svého lékaře. Elektrická a magnetická pole mohou ovlivňovat funkci některých kardiostimulátorů.
- Elektrická a magnetická pole mohou mít jiné neznámé vlivy na zdraví.
- Je třeba, aby svářeči dodržovali následující opatření a minimalizovali vliv elektromagnetických polí:
 - Vedte elektrodu a pracovní vodiče společně po stejné straně těla. Pokud je to možné, zajistěte je páskou. Nezdržujte se mezi hořákem a pracovními kabely. Nikdy nenamotávejte hořák nebo pracovní kabel na tělo. Zdržujte se co nejdále od zdroje pro svařování a kabelů.
 - Připojte pracovní kabel k obrobku co nejbližší ke svařovanému místu.

**VÝPARY A PLYNY – mohou být zdraví nebezpečné**

- Kryjte si hlavu před výpary.
- Použijte odvětrávání, odsávání u oblouku nebo obojí k odvádění par a plynů ze své dýchací zóny a všeobecného prostoru.

**OBLOUKOVÉ ZÁŘENÍ – může poranit oči a spálit kůži**

- Chraňte si oči a tělo. Používejte správný ochranný štít, brýle s filtračními skly a ochranný oděv.
- Osoby nacházející se v blízkosti chraňte vhodnými štíty nebo clonami.

**HLUK – nadměrný hluk může poškodit sluch**

Chraňte si uši. Používejte protihluková sluchátka nebo jinou ochranu sluchu.

POHYBLIVÉ DÍLY – mohou způsobit zranění

- Udržujte všechny panely, kryty a dveře zavřené a zajištěné. Pouze proškolený personál smí v případě potřeby odstraňovat kryty za účelem údržby a odstraňování poruch. Po dokončení servisu a před začátkem sváření vraťte všechny panely nebo kryty na místo a zavřete všechny dveře.



- Před montáží nebo připojením jednotky vypněte motor.
- Zajistěte, aby se do dosahu pohyblivých částí nedostaly ruce, vlasy, volné oblečení a nástroje.

NEBEZPEČÍ POŽÁRU

- Jiskry (prskání) mohou způsobit požár. Zajistěte, aby se v blízkosti nenacházely žádné hořlavé materiály.
- Nepoužívat na uzavřené kontejnery.

HORKÝ POVRCH - Díly mohou způsobit popáleniny

- Nedotýkejte se dílů holýma rukama.
- Před prací na vybavení je nechte vychladnout.
- Pro práci s horkými díly používejte vhodné nástroje nebo izolační svářecí rukavice, aby nedošlo k popálení.

FUNKČNÍ PORUCHA – při funkční poruše požádejte o odbornou pomoc.

CHRAŇTE SEBE I JINÉ!

**UPOZORNĚNÍ!**

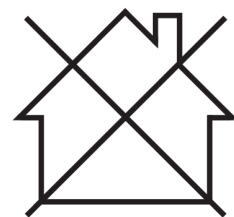
Tento výrobek je určen výhradně k svařování obloukem.

**VAROVÁNÍ!**

Nepoužívejte tento zdroj energie k rozmrazování zamrzlého potrubí.

**UPOZORNĚNÍ!**

Zařízení třídy A není určeno k používání v obytných oblastech, v nichž je elektrické napájení zajišťováno veřejnou, nízkonapěťovou rozvodnou sítí. Kvůli rušení šířenému vedením a vyzařováním se mohou v takových oblastech objevit případné obtíže se zaručením elektromagnetické kompatibility u zařízení třídy A.





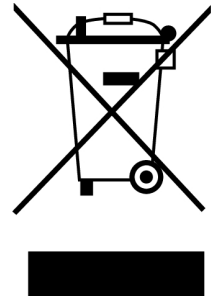
POZOR!

Elektronická zařízení likvidujte v recyklačním zařízení!

V souladu s evropskou směrnicí 2012/19/ES o likvidaci elektrických a elektronických zařízení a její implementací podle státních zákonů se musí elektrické zařízení, které dosáhlo konce životnosti, zlikvidovat v recyklačním zařízení.

Jako osoba zodpovědná za zařízení máte povinnost informovat se o schválených sběrných místech.

Chcete-li další informace, obraťte se na nejbližšího prodejce společnosti ESAB.



ESAB nabízí řadu přídatných zařízení pro svařování a osobních ochranných prostředků. Informace pro objednávání vám poskytne váš lokální prodejce ESAB nebo naše webová stránka.

2 ÚVOD

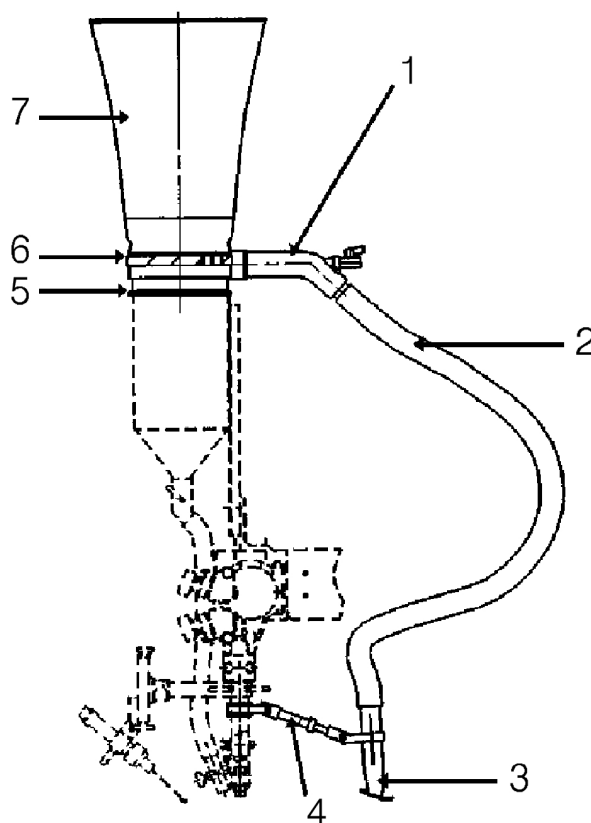
2.1 Všeobecné informace

Jednotka odsávání tavidla OPC se používá se stacionárními a samohybnými automatickými svařovacími stroji v případě, že je požadována lehká a malá jednotka pro odsávání tavidla a jeho vrácení na místo sváření.

2.2 Komponenty jednotky odsávání tavidla OPC

Jednotka odsávání tavidla OPC se skládá z těchto součástí:

1. Ejektor, ovládaný pneumaticky. Boční strana ejektoru určená pro připojení k cyklonu je opatřena přírubou. Druhá strana je opatřena přípojkami pro sací hadice a hadice stlačeného vzduchu 3/8".
2. Sací hadice, která spojuje ejektor se sací tryskou.
3. Sací hadice, dostupná ve čtyřech různých provedeních.
 - Tupé svary, normální spoje.
 - Tupé svary, velké spoje.
 - Koutové svary, levé.
 - Koutové svary, pravé.
4. Držák trysky, který udržuje trysky na místě nad svařovaným spojem.
5. Cyklon, který odděluje tavidlo od vzduchu a přidává jej zpět do nádoby s tavidlem. Instaluje se na horní část nádoby s tavidlem.
6. Napínací popruh
7. Filtrační pytel



3 TECHNICKÉ ÚDAJE

Jednotka odsávání tavidla OPC			
Max. přípustný tlak vzduchu	6 kp/cm ²		
Stálý proudově vážený akustický tlak při volnoběhu	78 dB		
Max. stálý proudově vážený akustický tlak při svařování	74 dB		
Max. spotřeba vzduchu při různých tlacích (max. pracovní tlak)			
bary	4	5	6
litry/min	175	225	250

Viz výkres s rozměry v kapitole „NÁKRES S ROZMĚRY“.

Pryžové díly jsou testovány pro svařování s předehřátým tavidlem, max. 220 °C a svařovaným objektem max. 350 °C.

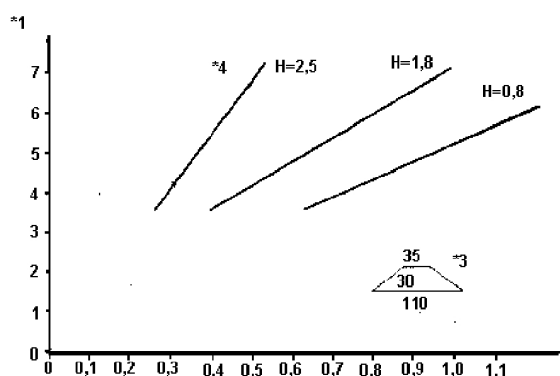


POZOR!

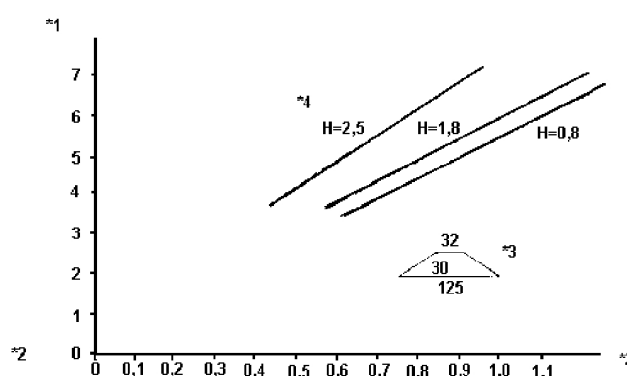
Musí se použít kovová nádoba na tavidlo.

Sací kapacitu naleznete na obrázku níže.

Tavidlo typu FLUX 10.40



Tavidlo typu FLUX 10.80



*1 Indikátor tlaku vzduchu (bary)

*2 Rychlost svařování (m/min)

*3 Oblast tavidla (mm)

*4 H=Zvedací výška v metrech

Při sací výšce 0,8 m typ tavidla neovlivňuje rychlost svařování.

Tlak vzduchu, bary	Sací výška, metry	Rychlost svařování m/min
6	0,8	1,16
5	0,8	1,00
4	0,8	0,75

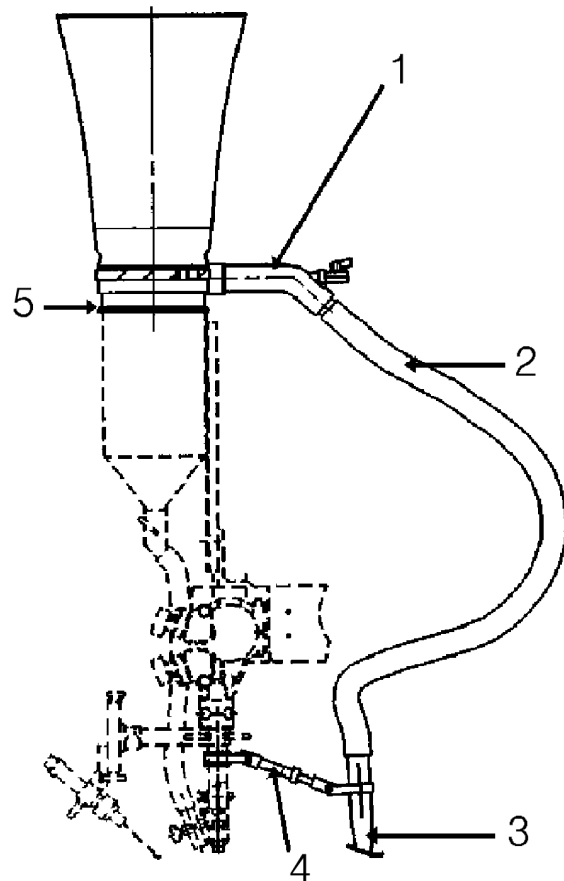
4 INSTALACE

4.1 Všeobecné informace

Instalaci musí provádět odborník.

4.2 Připojení

- Další informace naleznete v kapitole „NÁKRES S ROZMĚRY“.
- Nasadte těsnicí kroužek do drážky na nádobě na tavidlo.
- Stiskněte cyklon (5) na nádobě, dokud se nezastaví.
- Namontujte ejektor (1) na cyklon (5) a upevněte jej sací hadicí.
- Pečlivě upevněte přípojku stlačeného vzduchu ke spojníku ventilu ejektoru (1).
- Namontujte sací hadici (2) mezi ejektor (1) a sací trysku (3).
- Zvolte správný typ trysky (3) pro obrobek a polohu svařování.
- Namontujte držák (4) na kontaktní zařízení.



POZOR!

Je důležité zajistit, aby byla sací tryska (3) elektricky izolována od dílů pod napětím prostřednictvím izolace držáku (4) a aby se nemohla dostat do styku s ostatními díly pod napětím, které se nacházejí okolo kontaktního zařízení.

5 OBSLUHA

5.1 Všeobecné informace

Obecná bezpečnostní nastavení týkající se manipulace se zařízením naleznete v kapitole **BEZPEČNOST** této příručky. Důkladně si ji přečtěte, než začnete zařízení používat!

5.2 Zahájení práce

- Ujistěte se, že je zařízení správně nainstalované a že jsou všechny hadice připevněné.
- Zkontrolujte, zda je tavidlový ventil uzavřený.
- Naplňte nádobu na tavidlo tavidlem.
- Otevřete tavidlový ventil. (Tavidlo teče dolů ke spoji na kontaktním hrotu.)
- Začněte svařovat a aktivujte jednotku odsávání tavidla otevřením ventilu stlačeného vzduchu.

Nepoužité tavidlo se nasaje sací tryskou, sací hadicí a ejektorem do cyklónu, kde se tavidlo oddělí od vzduchu. Tavidlo teče sítím dolů do nádoby na tavidlo. Zaprášený vzduch se čistí ve filtračním pytli, kde se zachytí prach.



VAROVÁNÍ!

Jednotka odsávání tavidla se nesmí spouštět bez filtračního pytle nebo s filtračním pytlím, který je poškozený. Kroužící prach může poranit oči nebo plíce.

Pro získání vysoké sací kapacity je nutné filtrační pytel vyměnit, když způsobuje příliš velký pokles tlaku. Filtrační pytel je pak nafouknutý a tvrdý.



POZOR!

Ucpaný filtr má vliv na pevnost filtračního pytle a v nejhorším případě může způsobit vytlačení cyklónu z nádoby na tavidlo, což vede k úniku vzduchu nebo k prasknutí filtračního pytle. Filtrační pytel občas protřepejte.

Vyměňte filtrační pytel, pokud zatřesením pytlím nevede k nápravě poklesu tlaku, nebo po 8 pracovních hodinách.

6 ÚDRŽBA

6.1 Všeobecné informace



UPOZORNĚNÍ!

Všechny záruky dodavatele ztrácejí platnost, pokud se zákazník v průběhu záruční doby pokusí sám opravit jakékoli chyby produktu.

6.2 Každý den

- Zkontrolujte, zda je pryžová vložka cyklonu nepoškozená. V případě potřeby pryžovou vložku vyměňte.
- Zkontrolujte obalové materiály a hadice, zda nedochází k úniku.

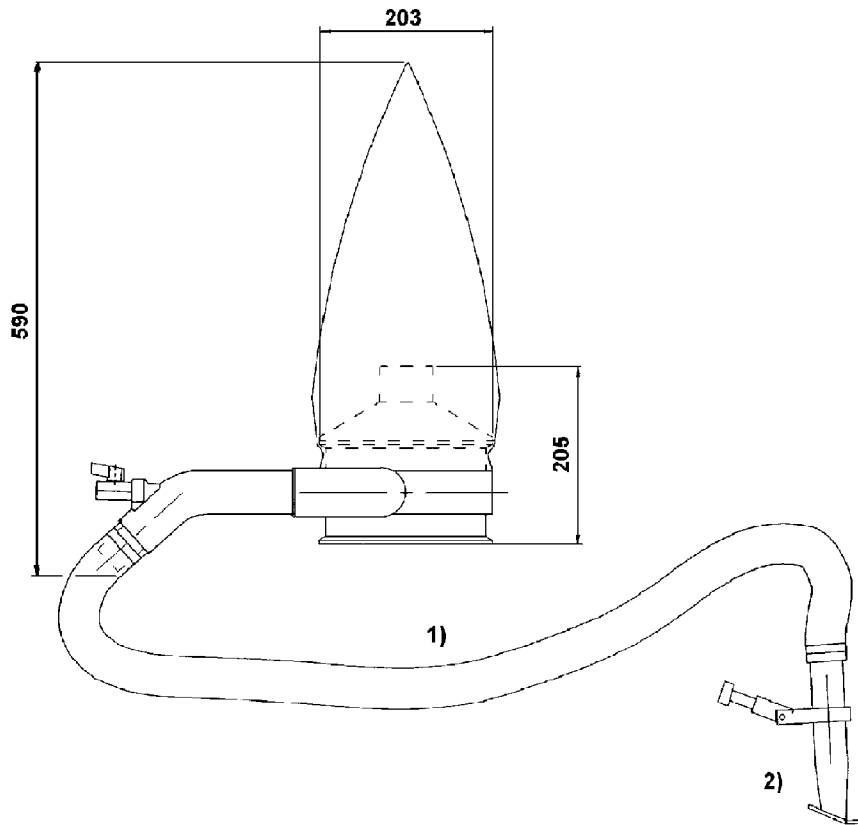
6.3 Podle potřeby

- Vyměňte filtrační pytel, je-li sací kapacita nedostatečná, nebo po 5–8 pracovních hodinách. Filtrační pytel podle potřeby protřepejte.

7 OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ

Náhradní díly a spotřební díly si můžete objednat u nejbližšího prodejce společnosti ESAB, viz [esab.com](https://www.esab.com). Při objednávání uveďte typ výrobku, sériové číslo, označení a číslo náhradního dílu podle seznamu náhradních dílů. To usnadní expedici a zajistí správnost dodávky.

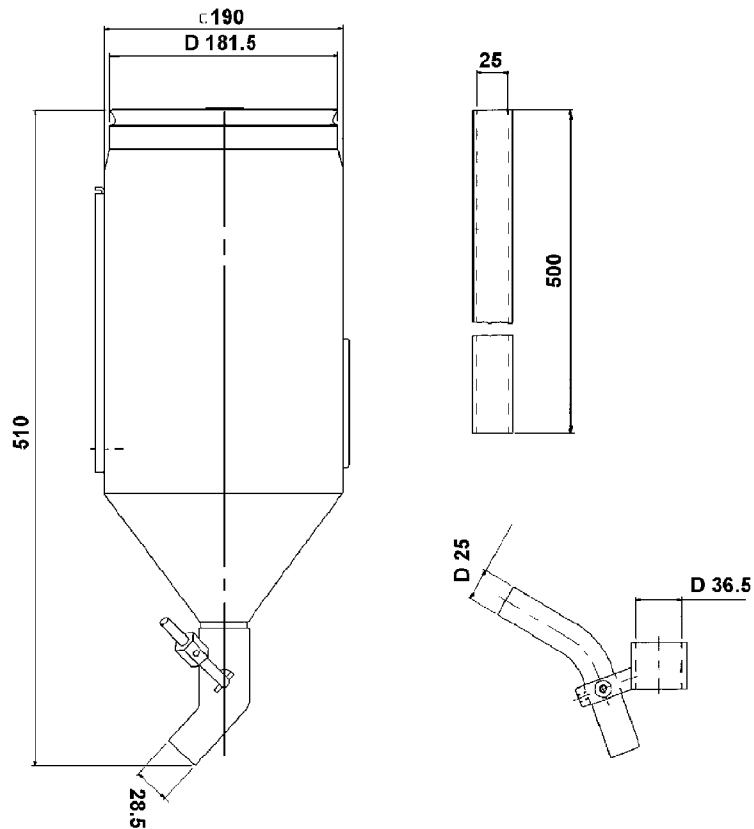
NÁKRES S ROZMĚRY



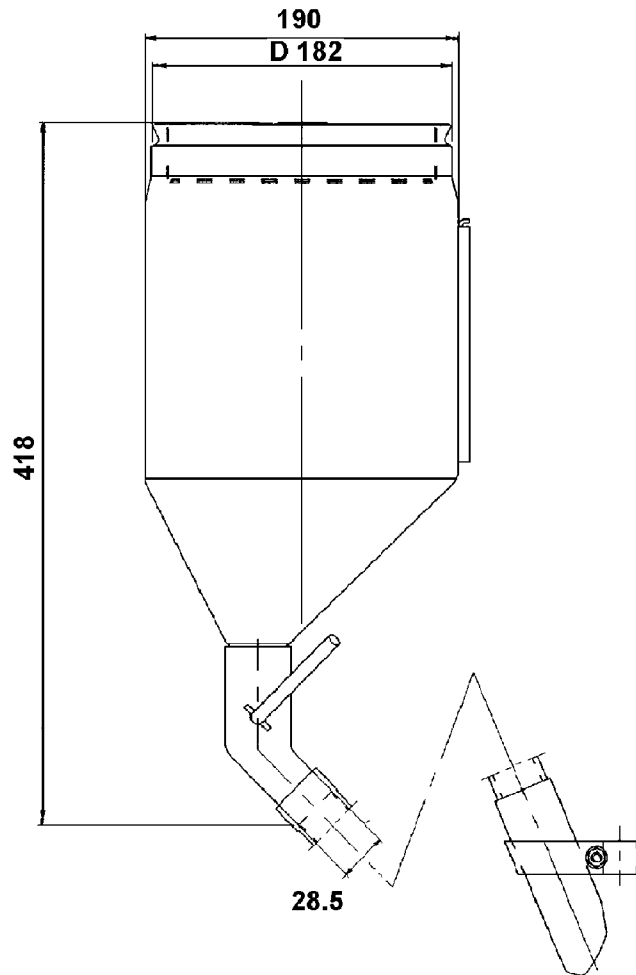
1. Hose L= 1000 mm

2. Nozzle L= 210 mm

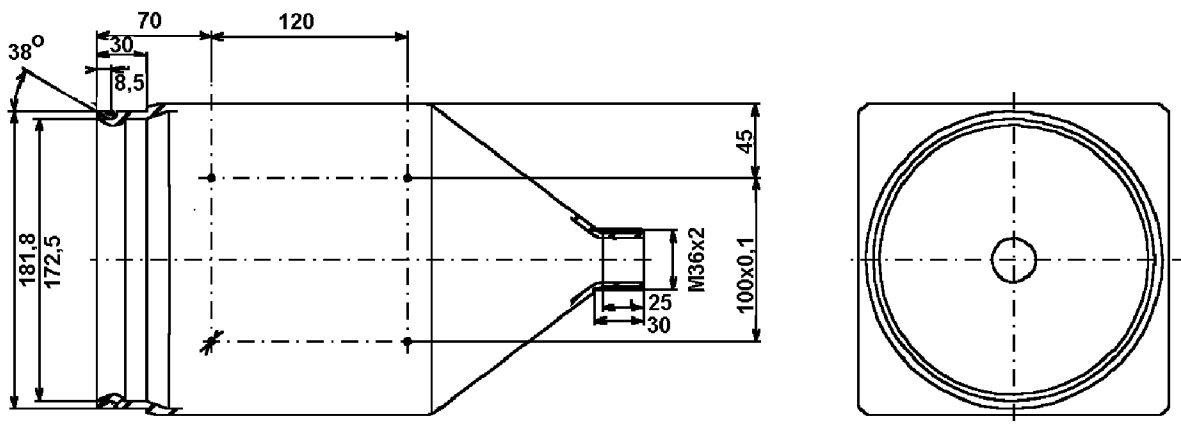
Flux container 10 I (0147649881)



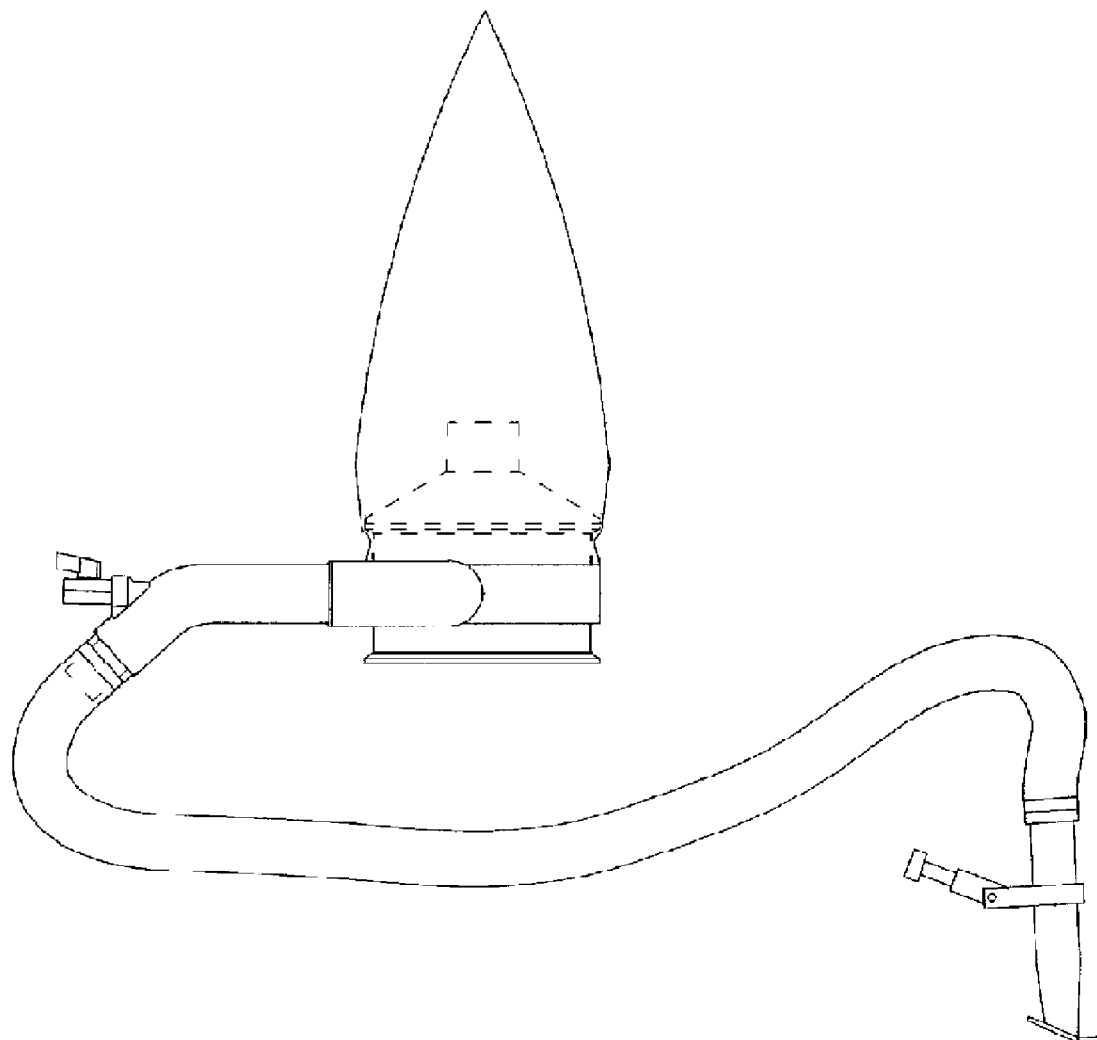
Flux container 7 l (0332994xxx)



Flux container 7 l (0413315xxx)



OBJEDNACÍ ČÍSLA



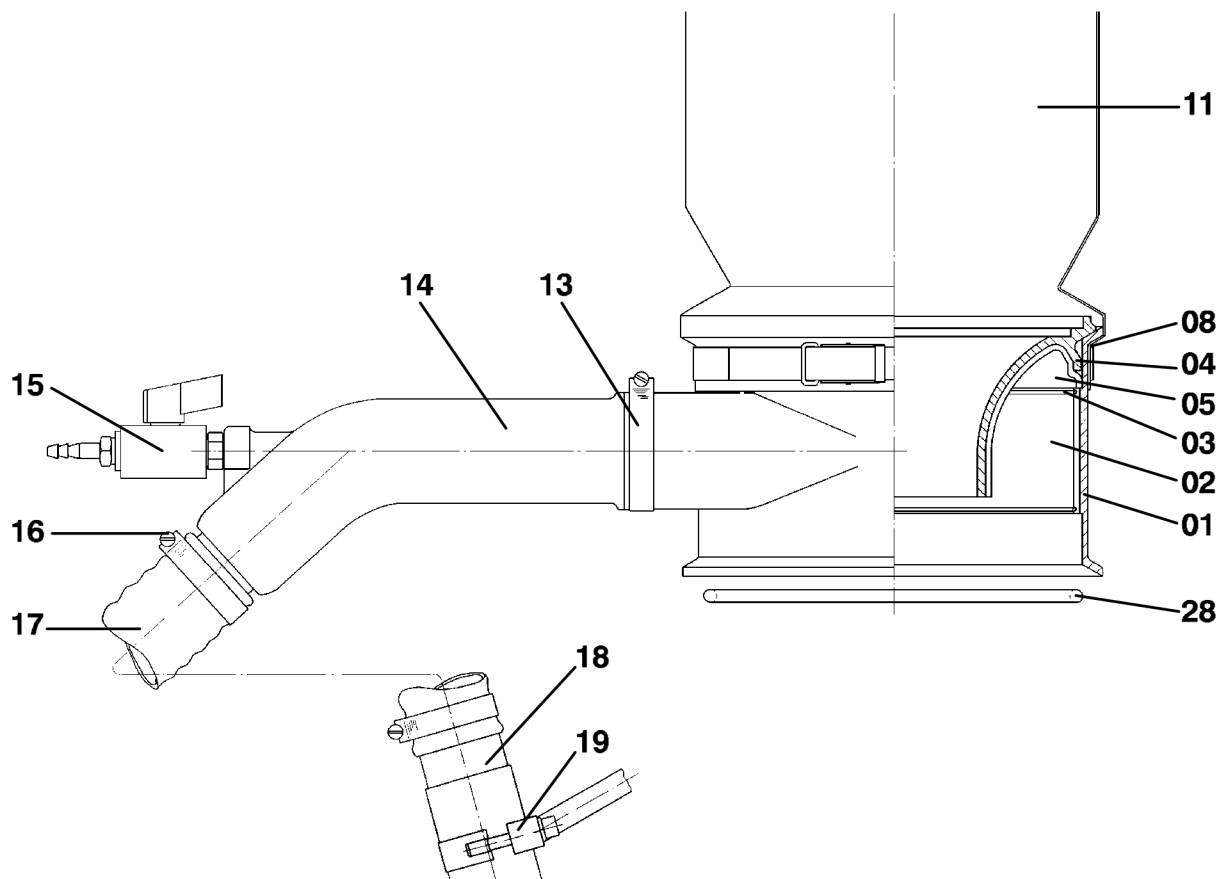
Ordering number	Denomination	Type
0148 140 880	OPC Flux recovery unit	A2 / A6 / EWH 1000

Technická dokumentace je k dispozici prostřednictvím Internetu na stránkách www.esab.com

NÁHRADNÍ DÍLY

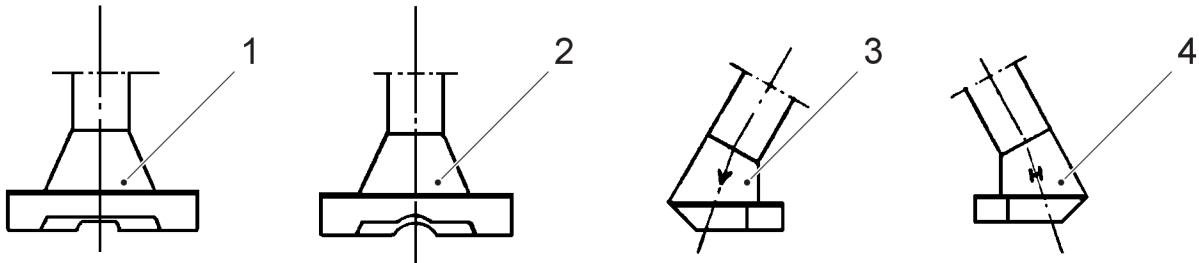
(W) = Wear part

Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0148140880	Flux recovery unit	
1	1	0148141001	Cyclone	
2	1	0145073001	Rubber lining (cyclone)	(W)
3	2	0145815001	Locking ring	(W)
4	1	0148142001	Funnel	
5	1	0145565001	Rubber lining	(W)
8	1	0192855002	Securing strap	(W)
11	2	0332448001	Filter bag	(W)
13	1	0252900411	Hose clamp	
14	1	0147640880	Ejector	(W)
15	1	0145824881	Valve	
16	2	0252900410	Hose clamp	(W)
17	1	0191813801	Hose	
18	1	0145740880	Suction nozzle kit	More information on next page.
19	1	0147384881	Nozzle holder kit	More information on next page.
28	1	0215201345	O-ring	(W)

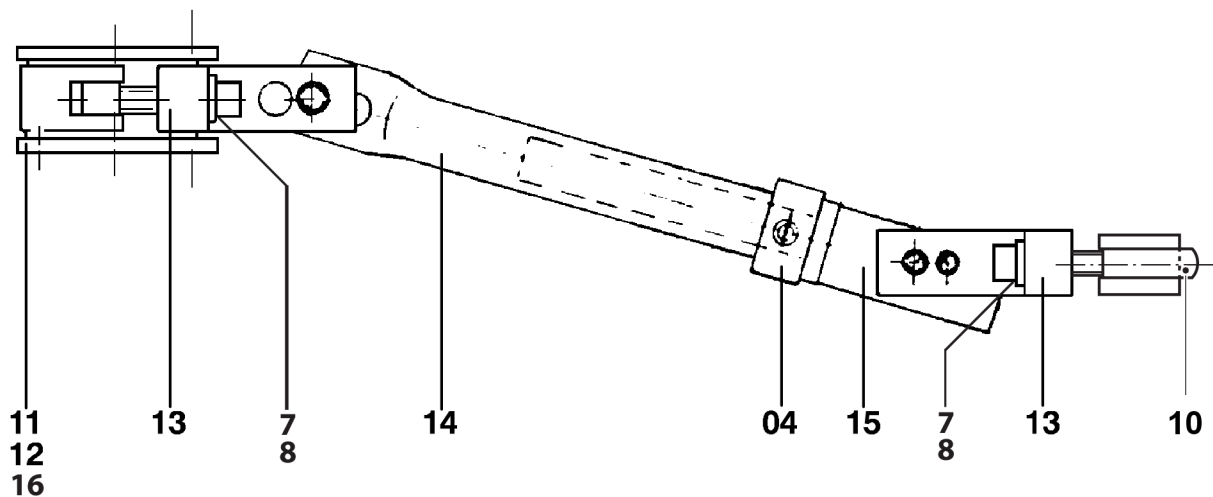


(W) = Wear part

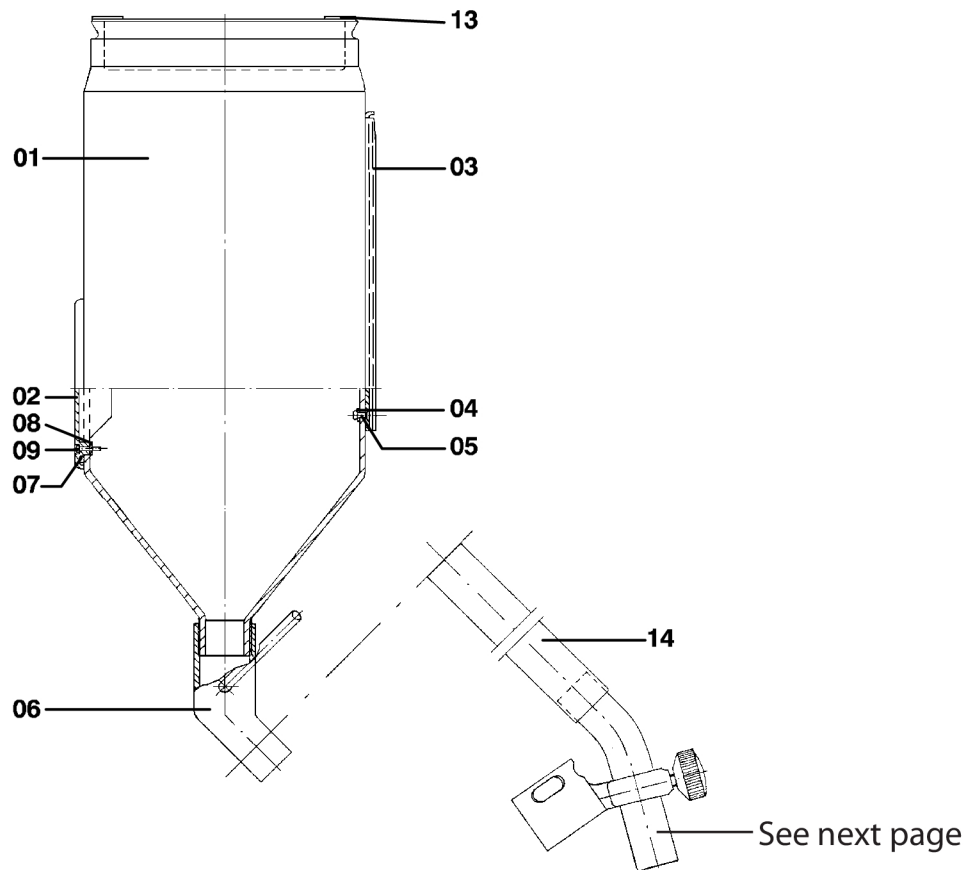
Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0145740880	Suction nozzle kit	
1	1	0145501001	Suction nozzle	(W) type 10
2	1	0145502001	Suction nozzle	(W) type 25
3	1	0145504001	Suction nozzle	(W) type V
4	1	0145505001	Suction nozzle	(W) type H



Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0147384881	Nozzle holder kit	
4	1	0193733012	Stop ring	
7	4		Nut	M6
8	4		Washer	12×6.4 T=1.5
10	2	0456601001	Clamp	
11	1	0145131002	Insulating sleeve	Inner diameter 35 mm
12	1	0145131003	Insulating sleeve	Inner diameter 25 mm
13	2	0154739001	Attachment	
14	1	0154738001	Boom	
15	1	0154737001	Boom	
16	1	0145131004	Insulating sleeve	Inner diameter 20 mm

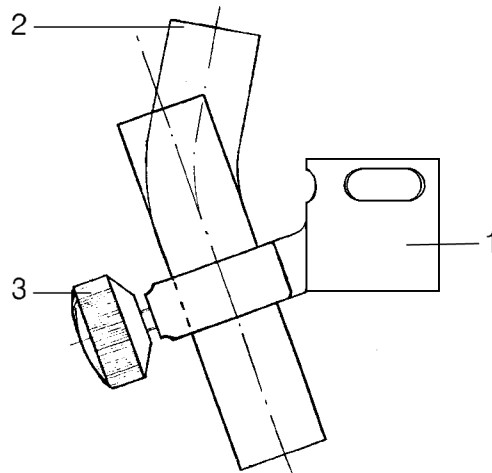


Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0147649881	Flux hopper complete	10 l (optional equipment)
01	1	0154007001	Hopper for flux	
02	1	0148837001	Window	
03	1	0147645001	Fitting	
04	4		Washer	D8/4.3×0.8
05	4	0191898108	Rivet	
06	1	0153347880	Flux valve	
07	1	0215201232	O-ring	
08	2	0148799001	Washer	
09	2		Screw	M3×16
13	1	0020301780	Flux strainer	
14	1	0443383002	Flux hose	L=500



NÁHRADNÍ DÍLY

Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0153299880	Flux nozzle	(optional equipment)
1	1	0153290002	Pipe holder	
2	1	0153296001	Pipe bend	
3	1	0153425001	Wheel	



PŘÍSLUŠENSTVÍ

0147649881	Flux container , 10 litres, (increased temperature, flux temp. max 220°, see in the "DIMENSION DRAWING" chapter)	
0413315xxx	Flux container , 7 litres, (increased temperature, flux temp. max 220°, see in the "DIMENSION DRAWING" chapter)	
0332994xxx	Flux container , plastic, 7 litres (A2), see in the "DIMENSION DRAWING" chapter	
0443383001	Flux hose	
0443373001	Flux hose	
0190789801	Suction hose (1)	
0148143001	Cover (2)	
0215201353	O-ring (3)	
0148144001	Profile strap (4)	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

manuals.esab.com

